自己充塡コンクリートを用いた覆工の自動化に関する研究(その5)

-低炭素型自己充塡コンクリートの検討-

Study of automatic lining construction using Self-Compacting Concrete (Part 5)
- Study on Low-carbon Type Self-compacting Concrete for Tunnel Lining-

小山 広光*,藤原 正佑*,弘光 太郎**,橋本 紳一郎***,山本 武志****

キーワード:トンネル覆工,自己充塡コンクリート,圧入,均質性,フライアッシュ,低炭素

研究目的

「自己充填覆工構築システム」¹⁾において、生産性を確保し、かつ CO₂排出量を抑制する、フライアッシュを用いた低炭素型自己充填コンクリート配合を検討した。さらに、フライアッシュの置換が圧入された自己充填コンクリートの品質におよぼす影響について確認した。

研究方法

まず、一般的なトンネル覆エコンクリート配合(21-15-20BB)を対比として、高炉セメント B 種を用いた自己充填コンクリート配合、および高炉セメント B 種の $100\sim140$ kg/m³をフライアッシュに置換した低炭素型自己充填コンクリート配合において、各配合の CO_2 排出量、フレッシュ性状、圧縮強度を確認した。

次に、単位セメント量 410kg/m³の自己充填コンクリート配合を対比に、単位セメント量380kg/m³、および100kg/m³と140kg/m³をフライアッシュに置換した低炭素型自己充填コンクリート配合の計4配合において壁状型枠を用いた圧入実験を行い、それぞれの自己充填コンクリート配合の均質性を粗骨材量比率で評価した。

研究結果

図ー1に既往の文献²⁾を参考に算出した各コンクリート配合の CO_2 排出量を示す。低炭素型自己充塡コンクリート配合はセメント単味の場合より約3割少なく、 $140 kg/m^3$ をフライアッシュに置換した配合においては21-15-20BB とほぼ同等となった。また、いずれの低炭素型配合も21-15-20BB と同等以上の強度発現性を有することが確認された。

図-2に圧入実験における各配合の粗骨材量比率の不偏分散を示す。フライアッシュを使用した低炭素型自己充填コンクリート配合は、セメント単味の自己充填コンクリート配合よりも粗骨材量比率のばらつきが小さく、均質性が高いことが確認された。

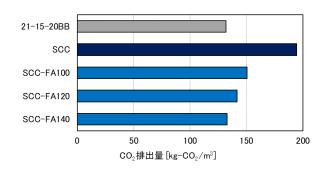


図-1 各配合の CO₂排出量

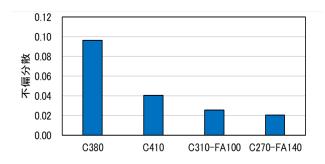


図-2 各配合における粗骨材量比率の不偏分散

- 1) 弘光太郎,藤原正佑,小山広光,小野知義:自己充塡コンクリートの圧入によるトンネル覆工構築,コンクリート工学年次論文集,Vol.45, No.1, pp.334-339, 2023.7
- 2) 土木学会: コンクリートの環境負荷評価(その2), コンクリート技術シリーズ62, pp.39-40, 2004.9

^{*} 技術センター 土木研究部、** 北陸支店、*** 千葉工業大学、**** 電力中央研究所